





LA NORMATIVA DELL'UNIONE EUROPEA

Con la Direttiva 2010/75/UE, recepita in Italia con le modifiche e le integrazioni apportate al D. L. 152/06, l'Unione europea ha perfezionato le Direttive precedenti e ha definito gli obblighi che le attività industriali, con elevato potenziale di inquinamento, sono tenute a rispettare, definendo inoltre la procedura e i requisiti di autorizzazione.

L'obiettivo del quadro normativo vigente, nel suo complesso, è di evitare o ridurre al minimo le emissioni inquinanti nell'atmosfera, nelle acque e nel suolo, al fine di raggiungere un elevato livello di protezione della salute e dell'ambiente, nel suo complesso.

Per queste ragioni, qualsiasi installazione industriale europea, che si occupi delle attività enumerate nell'allegato alla Direttiva, ivi inclusi gli impianti per la produzione di conglomerati bituminosi, deve rispettare, fra gli altri, i seguenti obblighi fondamentali: adottare tutte le misure di prevenzione dell'inquinamento; applicare le migliori tecniche ad oggi disponibili (BAT); non causare alcun fenomeno di inquinamento significativo.



ASP Haria

trattamento emissioni diffuse

Aspharia è un impianto che rappresenta la miglior tecnica ad oggi disponibile. Esso è finalizzato a confinare, captare, convogliare e trattare le emissioni diffuse, che si propagano durante il ciclo produttivo dei conglomerati bituminosi, ed assicurare un'elevata protezione dell'ambiente, odori inclusi (come espresso dai gestori degli impianti integrati da Aspharia), nel pieno rispetto di quanto previsto dal Decreto Legislativo 152/06, aggiornato con le successive ed ultime modifiche, che recepiscono le Direttive europee.

Perciò Aspharia consente di soddisfare gli obblighi previsti dalla normativa europea e nazionale in materia ambientale, e lo consente a condizioni ragionevoli, attraverso tecniche che offrono inoltre un elevato risparmio energetico ed una riduzione dei costi generali di gestione.

Ma Aspharia, non permette di ottemperare solamente alle normative ambientali.

L'impianto permette inoltre:

la conformità alle condizioni richieste dalle Autorità competenti per rientrare nei parametri previsti dalle AIA (Autorizzazione Integrata Ambientale) VIA (Valutazione di Impatto Ambientale) e VAS (Valutazione Am-

bientale Strategica);

la prevenzione delle malattie professionali come richiesto dal DLgs. 81/08;

il rispetto dell'impatto acustico aziendale;

la possibilità di aderire alla Certificazione di gestione ambientale UNI-EN ISO 14001;

di beneficiare degli eventuali sgravi fiscali INAIL previsti per il miglioramento delle condizioni di sicurezza nei luoghi di lavoro.

Aspharia viene applicato ad impianti datati o di recente installazione, che necessitano comunque di aggiornamento, siano essi del tipo "a torre" o funzionanti con "traslazione skip". Per entrambe le applicazioni, gli impianti Aspharia sono proposti in versioni standard, che possono essere adeguati alle specifiche necessità del gestore e alle singole particolarità degli impianti, attraverso personalizzazioni mirate.

Le versioni Aspharia, sono realizzate nel rispetto della Nuova Direttiva Macchine 2006/42/CE che definisce i requisiti ai quali devono rispondere le macchine in occasione della loro progettazione, fabbricazione e del loro funzionamento, prima della loro immissione nel mercato.



ASPHARIA PRO I.T.

PER IMPIANTI A TORRE

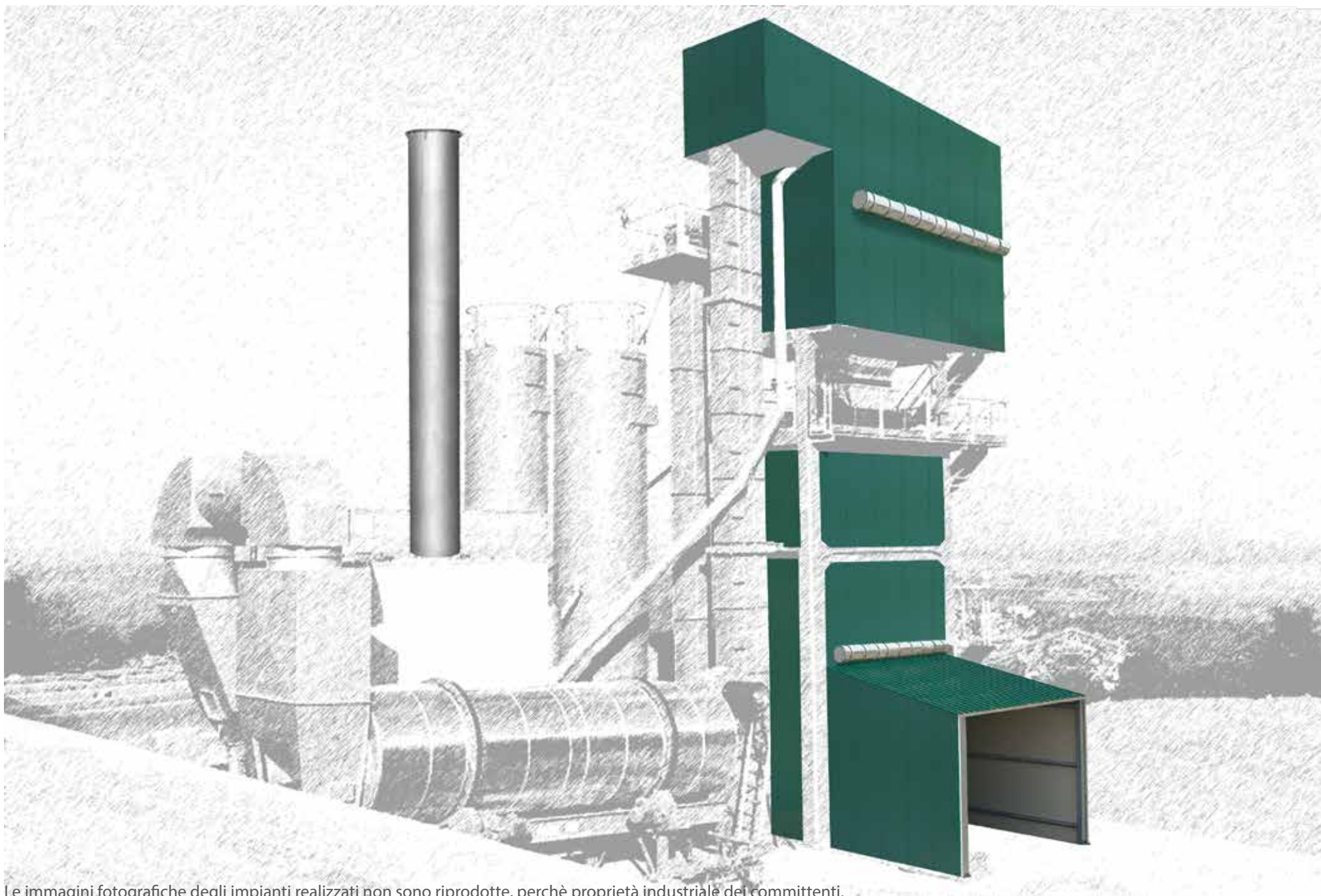
ASPHARIA PRO I.T. standard è destinato ad impianti per la produzione di conglomerato bituminoso a torre, con una bocca di carico.

Ma ogni struttura ha caratteristiche tecniche proprie e peculiarità di contesto diverse; d'altra parte, ogni gestore può avere specifiche esigenze:

per queste ragioni, la versione standard ASPHARIA PRO I.T., può essere personalizzata e fornire risposte adeguate ad ogni singola realtà produttiva.

Di seguito la descrizione dell'impianto convenzionale e l'elenco delle scelte e degli elementi di personalizzazione-adequamento.

In questo tipo di impianto produttivo, l'attività di confinamento, captazione delle polveri e delle emissioni diffuse, è concentrata nell'area sottostante il silo di stoccaggio, cioè nella zona di carico degli automezzi.



Le immagini fotografiche degli impianti realizzati non sono riprodotte, perchè proprietà industriale dei committenti.



IL CONFINAMENTO

STRUTTURA

L'attività di confinamento è finalizzata a delimitare l'area e a contenere sia le polveri e sia le emissioni diffuse nell'area di carico, per evitare l'estendersi delle stesse e favorirne l'aspirazione.

Il confinamento OCM Clima ha caratteristiche relazionate all'impianto, conformato per garantirne la funzionalità: i volumi sono quindi rapportati alle portate dell'aspirazione, valorizzata da finiture, guarnizioni e tenute ottimali.

Nella versione standard, il confinamento è realizzato con architettura portante metallica zincata e tamponatura costruita con pannelli coibentati in lamiera preverniciata.

Il colore dei pannelli corrisponde al RAL G9002. Soluzioni diverse e/o integrative sono previste nel capitolo "Elementi personalizzazione-adequamento".

ILLUMINAZIONE

Per assicurare la visione delle attività interne al confinamento, e operare manovre nel rispetto della sicurezza, nella versione standard di ASPHARIA PRO I.T. è previsto un sistema di illuminazione composto da fari di potenza adeguata a garantire l'obiettivo.

MONITORAGGIO

Al fine di monitorare le fasi di lavoro interne al confinamento e permettere all'operatore di intervenire dalla cabina di comando, l'impianto standard viene fornito con un sistema di telecamere composto da più unità, con i relativi cablaggi.

LA CAPTAZIONE

La captazione della miscela polvere-vapori, è garantita da un sistema di aspirazione costituito da cappe, realizzato su disegno esclusivo OCM Clima, prodotto in lamiera di acciaio zincato, con dimensioni, posizionamento ed orientamento variabili, in grado di garantire l'aspirazione della miscela.

IL CONVOGLIAMENTO

I canali di convogliamento, necessari per portare gli effluenti al filtro, sono realizzati in lamiera di acciaio zincato, ottimizzati per dimensioni e conformazione alle distanze e alle portate, progettate col criterio dei diametri decrescenti, per mantenere costante la velocità dell'aria nelle condotte, per favorire il rendimento dell'impianto, ridurre le turbolenze e attenuare la rumorosità. I canali sono costruiti e congiunti con sistemi a tenuta.

L'ASPIRAZIONE

Nella versione standard, il sistema di aspirazione per il convogliamento ed il successivo trattamento della miscela, è costituito da un elettroventilatore con portata calcolata in relazione alle caratteristiche dell'impianto e alla velocità delle emissioni: l'aspirazione infatti è simultanea alle emissioni stesse. L'elettroaspiratore è dotato di motore elettrico che rispetta la classe di rendimento IE3.

La gestione delle portate e delle velocità, effettuata tramite inverter, è programmata dal software Aspharia, gestito dall'unità elettronica che è parte dell'impianto.

IL TRATTAMENTO

La miscela polvere-vapori è addotta al filtro a cassone, brevettato da OCM Clima e denominato Full Filtering. Esso è realizzato in lamiera verniciata RAL 9002, installato a monte dell'elettroventilatore, che provvederà al trattamento della stessa, prima dell'emissione in atmosfera. La funzionalità del filtro è basata sul principio del separatore di gocce, che favorisce il fenomeno della coalescenza e risulta autopulente, attraverso un sistema ad aria compressa, gestito da una centralina, collegata al software Aspharia. Il filtro è dotato di una grande capacità di accumulo e la gestione richiede una manutenzione saltuaria, rapida e particolarmente semplice.

CAMINO

L'installazione di Aspharia incrementa la portata d'aria e può essere necessario adeguare il camino, migliorandone il diametro e l'altezza dal suolo. Il camino OCM Clima è realizzato in acciaio Corten, relazionato alle caratteristiche dell'impianto installato. La finitura è prodotta con due mani di verniciatura epossidica e sintetica RAL 9002.

SOFTWARE E HARDWARE

Il sistema Aspharia è dotato di un'evoluta unità elettronica denominata Easy Gate, che consente la programmazione di una puntuale aspirazione e la gestione complessiva, attraverso un unico monitor touchscreen a colori da 15", interfacciato al sistema dell'impianto. In questo modo le operazioni risultano semplici, razionali, concentrate in un'unica sede e gestibili anche da remoto, attraverso un collegamento internet.

ELEMENTI PERSONALIZZAZIONE-ADEGUAMENTO

CONFINAMENTO

- Prolungamento del confinamento posto sotto al silo di stoccaggio, realizzato con tunnel che accoglie la movimentazione dei camion in entrata e in uscita.
- Inserti di materiali traslucidi intercalati ai pannelli del tunnel, per consentire una visione delle operazioni interne al tunnel stesso.
- Porte di sicurezza complete di maniglione antipanico.
- Confinamento creato con lame d'aria, che sostituiscono il confinamento metallico, tamponato con pannelli.
- Tamponatura realizzata con pannelli fonoassorbenti.
- Tamponatura in lamiera zincata ondulata e preverniciata, che sostituisce i pannelli coibentati preverniciati.
- Colorazioni alternative:
RAL G9010 – G1015 – 1021 – G5010 – G9006 – G6005 – G6003 – G3000.

ILLUMINAZIONE

- Maggiorazione del numero di fari e/o aumento della loro potenza.

MONITORAGGIO

- Maggiorazione del numero di telecamere e/o personalizzazione delle caratteristiche tecniche.

CAPTAZIONE

- Maggiorazione del numero di cappe aspiranti, relazionate al numero delle bocche di carico.

CONVOGLIAMENTO

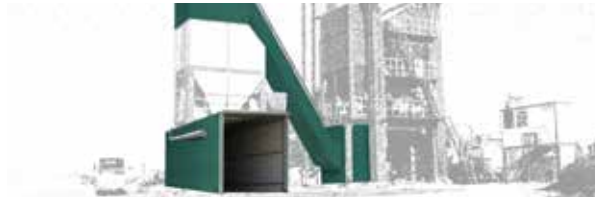
- Maggiorazione dei diametri e delle lunghezze, relazionate alle portate d'aria e alle distanze.

ASPIRAZIONE

- Potenziamento dell'elettroventilatore con portata maggiorata.

CAMINO

- Adeguamento diametro e altezza del camino, relazionate alle caratteristiche e alla portata dell'impianto.
- Finiture: tutta la gamma RAL.



ASPHARIA PRO T.S.

PER IMPIANTI A TRASLAZIONE SKIP

La versione standard di ASPHARIA PRO T.S. è destinata ad impianti per la produzione di conglomerato bituminoso, con traslazione del materiale tramite skip, ad una bocca di carico.

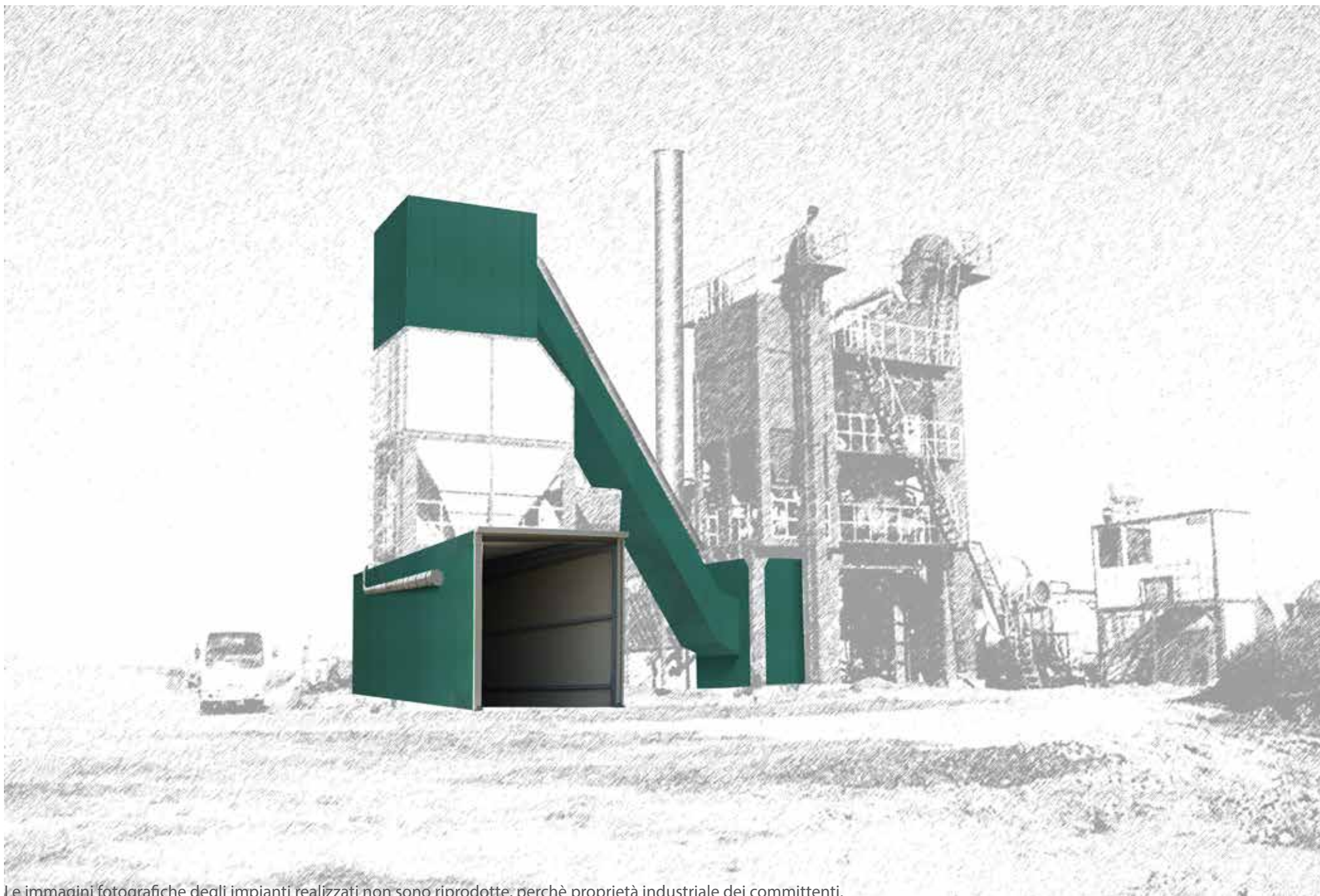
Ma ogni struttura ha caratteristiche tecniche proprie e peculiarità di contesto diverse; d'altra parte, ogni gestore può avere specifiche esigenze:

per queste ragioni, la versione standard ASPHARIA PRO T.S., può essere personalizzata e fornire risposte mirate ad ogni singola realtà produttiva.

Di seguito la descrizione dell'impianto convenzionale e l'elenco delle scelte e degli elementi di personalizzazione-adequamento.

In questo tipo di impianto produttivo, l'attività di confinamento, captazione, convogliamento, trattamento delle polveri e delle emissioni diffuse, riguarda tutte le aree in cui il prodotto è esposto all'aria:

zona di carico della navetta, binario su cui scorre la navetta stessa, sommità del silo contenente il prodotto finito, area di carico degli automezzi.



Le immagini fotografiche degli impianti realizzati non sono riprodotte, perchè proprietà industriale dei committenti.



IL CONFINAMENTO

STRUTTURA

In generale, l'attività di confinamento è finalizzata a delimitare le aree, per contenere ed evitare l'estendersi delle polveri e delle emissioni diffuse, e favorirne quindi l'aspirazione. Per ragioni funzionali, il confinamento OCM Clima è modellato secondo le linee dell'impianto e ha caratteristiche relazionate alle portate dell'aspirazione, che viene valorizzata da finiture, guarnizioni e tenute ottimali. Nella versione standard, tale intervento è previsto nelle aree di carico della navetta, lungo il binario su cui scorre la navetta stessa, alla sommità del silo contenente il prodotto finito e nell'area di carico degli automezzi. Nella versione standard, il confinamento è realizzato con architettura portante metallica zincata e tamponatura costruita con pannelli coibentati in lamiera preverniciata. Il colore dei pannelli corrisponde al RAL G9002. Soluzioni diverse e/o integrative sono previste nel capitolo "Elementi personalizzazione-adequamento".

ILLUMINAZIONE

Nelle aree confinate, in cui è necessario garantire la visione delle attività svolte all'interno, è previsto un sistema di illuminazione composto da fari di potenza adeguata a garantire la visione stessa.

MONITORAGGIO

Al fine di monitorare le fasi di lavoro interne alle aree confinate e permettere all'operatore di intervenire dalla cabina di comando, l'impianto standard viene fornito con un sistema di telecamere composto da più unità.

LA CAPTAZIONE

La captazione della miscela polvere-vapori, è garantita da un sistema di aspirazione costituito da cappe, realizzato su disegno esclusivo OCM Clima, prodotto in lamiera di acciaio zincato, con dimensioni, posizionamento ed orientamento variabili, in grado di garantire l'aspirazione della miscela.

IL CONVOGLIAMENTO

I canali di convogliamento, necessari per portare gli effluenti al filtro, sono realizzati in lamiera di acciaio zincato, ottimizzati per dimensioni e conformazione alle distanze e alle portate, progettate col criterio dei diametri decrescenti, per mantenere costante la velocità dell'aria nelle condotte, per favorire il rendimento dell'impianto, ridurre le turbolenze e attenuare la rumorosità. I canali sono costruiti e congiunti con sistemi a tenuta.

L'ASPIRAZIONE

Nella versione standard, il sistema di aspirazione per il convogliamento ed il successivo trattamento della miscela, è costituito da un elettroventilatore con portata calcolata in relazione alle caratteristiche dell'impianto e alle velocità delle emissioni: l'aspirazione infatti è simultanea alle emissioni stesse. L'elettroaspiratore è dotato di motore elettrico che rispetta la classe di rendimento IE3. La gestione delle portate e delle velocità, effettuata tramite inverter, è programmata dal software Aspharia, gestito dall'unità elettronica che è parte dell'impianto.

IL TRATTAMENTO

La miscela polvere-vapori è addotta al filtro a cassone, bre

vettato da OCM Clima, denominato Full Filtering. Esso è realizzato in lamiera verniciata RAL 9002, installato a monte dell'elettroventilatore, che provvederà al trattamento della stessa, prima dell'emissione in atmosfera. La funzionalità del filtro è basata sul principio del separatore di gocce, che favorisce il fenomeno della coalescenza e risulta autopulente attraverso un sistema ad aria compressa, gestito da una centralina, collegata al software Aspharia. Il filtro è dotato di una grande capacità di accumulo e la gestione richiede una manutenzione saltuaria, rapida e particolarmente semplice.

IL CAMINO

L'installazione di Aspharia incrementa la portata d'aria e può essere necessario adeguare il camino, maggiorandone il diametro e l'altezza dal suolo. Il camino OCM Clima è realizzato in acciaio Corten, relazionato alle caratteristiche dell'impianto installato. La finitura è prodotta con due mani di verniciatura epossidica e sintetica RAL 9002.

SOFTWARE E HARDWARE

Per eliminare la dispersiva numerosità di pannelli di controllo, distribuiti nelle aree confinate, il sistema Aspharia è dotato di un'evoluta unità elettronica, denominata Easy Gate, che consente la programmazione di una puntuale aspirazione e la gestione complessiva, differenziata per aree, svolta attraverso un unico monitor touchscreen a colori da 15", interfacciato al sistema dell'impianto. Differenziando le aree, vengono così gestite operazioni mirate che, oltretutto, consentono un importante risparmio energetico. In questo modo le operazioni risultano razionali, concentrate in un'unica sede e gestibili anche da remoto, attraverso un collegamento internet.

ELEMENTI PERSONALIZZAZIONE-ADEGUAMENTO

CONFINAMENTO

- Prolungamento del confinamento posto sotto al silo di stoccaggio, realizzato con tunnel che accoglie la movimentazione dei camion in entrata e in uscita.
- Inserti di materiali traslucidi intercalati ai pannelli del tunnel, per consentire una visione delle operazioni interne al tunnel stesso.
- Porte di sicurezza complete di maniglione antipánico.
- Confinamento creato con lame d'aria, che sostituiscono il confinamento metallico, tamponato con pannelli.
- Tamponatura realizzata con pannelli fonoassorbenti.
- Tamponatura in lamiera zincata ondulata e preverniciata, che sostituisce i pannelli coibentati preverniciati.
- Colorazioni alternative:
RAL G9010 – G1015 – 1021 – G5010 – G9006 – G6005 – G6003 – G3000.

ILLUMINAZIONE

- Maggiorazione del numero di fari e/o aumento della loro potenza.

MONITORAGGIO

- Maggiorazione del numero di telecamere e/o personalizzazione delle caratteristiche tecniche.

CAPTAZIONE

- Maggiorazione del numero di cappe aspiranti, relazionate al numero delle bocche di carico.

CONVOGLIAMENTO

- Maggiorazione dei diametri e delle lunghezze, relazionate alle portate d'aria e alle distanze.

ASPIRAZIONE

- Potenziamento dell'elettroventilatore con portata maggiorata.

CAMINO

- Adeguamento diametro e altezza del camino, relazionate alle caratteristiche e alla portata dell'impianto.
- Finiture: tutta la gamma RAL.



è un marchio:



OCM CLIMA® srl

Via Guido Rossa 18 - 48034 Fusignano (RA) - Tel. 0545 53100 - Fax 0545 53411 - info@ocmclima.com

www.ocmclima.com

